



**УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ
ПОЖЕЖНОЇ БЕЗПЕКИ МВС УКРАЇНИ**

*

**НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ЦЕНТР ДЕРЖАВНИХ
ВИПРОБУВАНЬ НА ПОЖЕЖНУ НЕБЕЗПЕКУ**
Атестат акредитації № UA 6.001.T.176 від 08.12.97 р.

“Затверджую”

Директор Українського Органу з
сертифікації продукції будів-
ництва “УкрцентрСЕПРОбуд”



Д.М. Подольський

“ ” жовтня 1999 р.

“Затверджую”

Заст. начальника УкрНДПБ
МВС України
начальник НТЦ, к.т.н.



Ю.О. Харченко

“ ” жовтня 1999 р.

ПРОТОКОЛ № 188/1Ц-99

СЕРТИФІКАЦІЙНИХ ВИПРОБУВАНЬ ПО ВИЗНАЧЕННЮ ГРУПИ ГОРЮЧОСТІ
ЗРАЗКІВ МАТЕРІАЛУ ПРОФІЛЮ ПВХ ВИРОБНИЦТВА ФІРМИ “VEKA AG” (НІМЕЧЧИНА)
згідно з 4.3 ГОСТ 12.1.044-89.

Київ-1999

9.11.99 13.12.99

Дата проведення
випробувань: 01.10.99 р.

Умови в приміщенні:
температура 17,9 °С
атм. тиск 743 мм рт. ст.

ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР: Науково-дослідний центр державних випробувань на пожежну небезпеку (НДЦ) УкрНДПБ МВС України.
Адреса центру: Україна, 252011, м. Київ, вул. Рибальська, 18.
Тел.: 290-39-78, 290-33-10.

МІСЦЕ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАНЬ: Випробувальний полігон УкрНДПБ МВС України (с. Дмитрівка).

ЗАМОВНИК ВИПРОБУВАНЬ: ДП ОС “УкрцентрСЕПРОбуд”.
Адреса замовника: Україна, 252133, м. Київ, бул. Лесі Українки, 26.
Тел.: 296-48-27, 296-12-30, 296-64-42.

ОБ’ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ: зразки матеріалу профілю ПВХ виробництва фірми “VEKA AG” (Німеччина).

ЗРАЗКИ ДЛЯ ВИПРОБУВАНЬ: Випробуванням піддавалися зразки білого кольору. Розмір зразків – 150 мм × 60 мм, середня товщина – 3,2 мм. Зовнішній вигляд зразка наведений на рисунку 1. Відбір та ідентифікацію зразків проведено Замовником випробувань. Фізико-хімічний склад матеріалу не наданий. Зразки для випробувань надані Замовником випробувань 22.09.99р.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ВИМІРЮВАЛЬНИХ ПРИЛАДІВ:

№ п/п	Найменування приладу чи обладнання	Заводський номер	Границя вимірювання	Клас точності або похибка вимірювання	Дата наступної атестації, перевірки
1	Прилад ОТМ згідно з 4.3 ГОСТ 12.1.044-89	11	-	-	08.2000
2	Прилад А565	100414	Від 0 до 1300 °С	Клас точн. 0,1/0,06 ± 0,86 °С	03.2000
3	Секундомір «Агат» СОС пр.2Б-2-000	9255	Від 0 до 60 хв	Клас точності – 2 ± 0,2 с	03.2000
4	Термопара ТХА	-	Від 0 до 334 °С Від 334 до 1350 °С	± 2,5 °С ± 0,0075×t _{вим}	03.2000
5	Терези ВЛР-1	132	Від 0 до 1000 г	Клас точності – 3 ± 0,002г	03.2000

МЕТОД ВИПРОБУВАНЬ: Суть методу випробувань експериментального визначення групи важкогорючих та горючих твердих речовин та матеріалів згідно з 4.3 ГОСТ 12.1.044-89 полягає у впливі на зразок, розташований в керамічній трубці установки ОТМ, полум’я пальника з заданими параметрами

пр. №2188 7.9.16 9

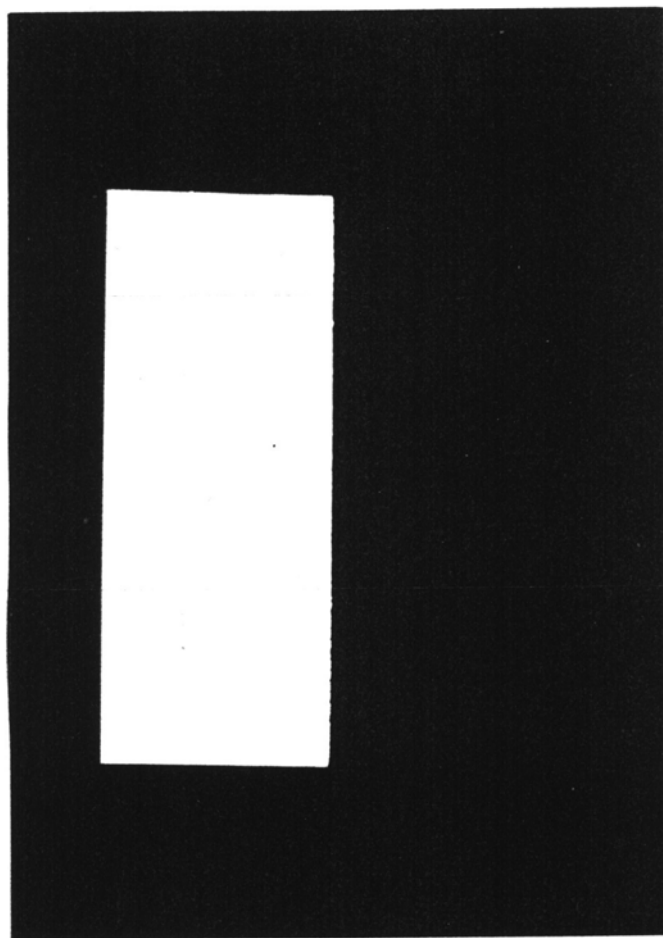


Рисунок 1. Зовнішній вигляд зразка матеріалу профілю ПВХ виробництва фірми "VEKA AG" (Німеччина), який був наданий ДП ОС "УкрцентрСЕПРОбуд".

Ф. № 123	12.16	2
4	3	

(температура газоподібних продуктів горіння на виході з керамічної труби становить $200^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$). Під час проведення експериментальних досліджень фіксується максимальний приріст температури газоподібних продуктів горіння (Δt) та втрата маси зразка (Δm). За результатами випробувань матеріали класифікуються:

важкогорючі - $\Delta t < 60^{\circ}\text{C}$ та $\Delta m < 60\%$;

горючі - $\Delta t \geq 60^{\circ}\text{C}$ чи $\Delta m \geq 60\%$.

Горючі матеріали поділяються в залежності від часу досягнення максимальної температури газоподібних продуктів горіння на:

важкозаймисті - $\tau > 4$ хвилин;

середньої займистості - $0,5 \leq \tau \leq 4$ хвилин;

легкозаймисті - $\tau < 0,5$ хвилини.

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

№ зразка, що випробується	Температура реакційної камери до введення зразка, $^{\circ}\text{C}$	Максимальна температура газоподібних продуктів горіння, $^{\circ}\text{C}$	Час досягнення максимальної температури, с	Маса зразка, г		Втрата маси зразка, %
				до випробування	після випробування	
1	200	282	244	41,3	15,9	61,5
2	200	320	292	42,3	16,1	61,9
3	200	295	287	41,9	16,2	61,3

ВИСНОВОК: Згідно з 4.3.4.3 ГОСТ 12.1.044-89 зразки матеріалу профілю ПВХ виробництва фірми "VEKA AG" (Німеччина) відносяться до групи горючих важкозаймистих матеріалів.

ПРИМІТКА:

1. Протокол № 188/1ч-99 стосується тільки зразків матеріалу профілю ПВХ виробництва фірми "VEKA AG" (Німеччина), які надані ДП ОС "УкрцентрСЕПРОбуд" та були піддані випробуванням.

2. Забороняється повне чи часткове передрукування та копіювання протоколу № 188/1ч-99 без дозволу НДЦ УкрНДІПБ.

3. Оригінали та копії протоколу № 188/1ч-99 чинні тільки при їх завіренні в НДЦ УкрНДІПБ.

Начальник сектору НДЦ

Начальник сектору метрології

Мол. науковий співробітник НДЦ

Представник Українського Органу
з сертифікації продукції будівництва
"УкрцентрСЕПРОбуд"
головний спеціаліст

М.В. Коньшин

В.І. Згуря

С.А. Петренко

В.Я. Лазарчук

